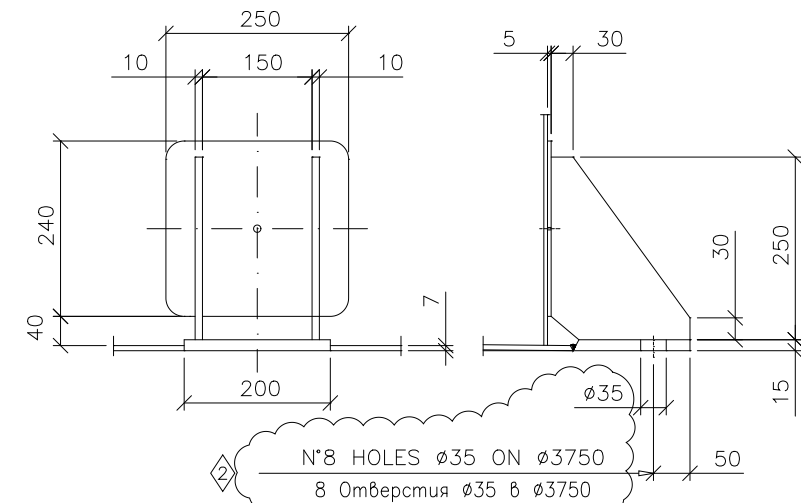
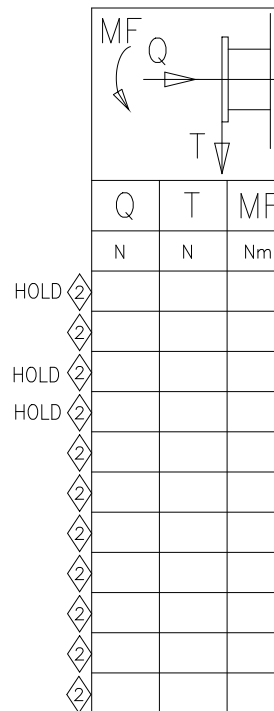


We reserve the ownership under the law of this drawing with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization.



The diagram shows a circular structure divided into 12 equal segments by radial lines. The segments are numbered 1 through 12 in a clockwise direction starting from the top. A detailed view of segment 1 is shown to the left of the circle. This view illustrates the segment's geometry, including its radial lines, its curved outer boundary, and its straight inner boundary. The angle between the radial lines is labeled as 45° . The angle between the radial line and the inner straight boundary is labeled as 270° . The inner boundary is marked with two double slashes ($//$), indicating it is a straight line. The segment is also marked with a cross symbol (\times) at its center.



<div><div></div><div>desmet ballestra</div></div>		ПОЗ. ITEM 503V5		ЗАКАЗЧИК CUSTOMER				ЧЕРТ. DWG. 7E43-35-013-1			
				ЕМКОСТЬ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА CONDENSATE RECOVERY TANK				Карта техн. процесса FLOW SHEET 7E43-10-001-6			
НЕОБХ. ЧИСЛО N'REQUIRED		1		УСТАНОВКА PLANT		ПРОИЗВ-ВО СЕРНОЙ К-ТЫ SULFURIC ACID PRODUCTION		ЗАКАЗ JOB 7E43		ЛИСТ SHEET 1 ИЗ OF 1	
Рег. Rev.	Дата Date	Выполнено Drawn	Описание Description								
0	14-12-09	M.F.	ВЫПУЩЕНО ДЛЯ БАЗОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ – ISSUED FOR BASIC ENGINEERING								
1	21-05-10	STA	ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВАИЗМЕНЕНО – ISSUED FOR CONSTRUCTION								
2	02-08-10	SSS	ISSUED FOR CONSTRUCTION –REVISED WHERE INDICATED ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА – ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ								
Типовая версия данного документа хранится в цифровом формате. – Процесс одобрения выполняется на программном уровне, т.о. детали не видны на копиях THE MASTER VERSION OF THIS DOCUMENT IS STORED AS A DIGITAL FILE IN A DATABASE – APPROVAL PROCESS IS DIGITALLY MANAGED, AND NO SIGNATURE IS VISIBLE ON THE DOCUMENT											
ПАТРУБКИ / NOZZLES						РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ DESIGN DATA				Обечайка SHELL	
ПОЗ. POS.	РАЗМЕР SIZE	КЛАСС RATING	Число N°	Назначение SERVICE	Толщ. ТНК.	Напр. напр. NOZ. ORIENT.	Рабочее давление OPERATING PRESSURE	Bar (g)	АТМОС. ATM		
N1	80	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	ВХОД КОНДЕНСАТА CONDENSATE INLET	7.62	270°	Расчетное давление DESIGN PRESSURE	Bar (g)	АТМОС. ATM		
N2	25	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	ВХОД КОНДЕНСАТА CONDENSATE INLET	6.35	285°	Давление гидравлического испытания HYDROSTATIC TEST PRESSURE	Bar (g)	СТАНДАРТ API API STD		
N3	25	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	РЕЗЕРВ SPARE	6.35	255°	Давление пневматического испытания PNEUMATIC TEST PRESSURE	Bar (g)	Не прим. N.A.		
N4	25	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	ВХОД КОНДЕНСАТА CONDENSATE INLET	6.35	0°	Рабочая температура OPERATING TEMPERATURE	°C	85		
N5	80	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	СЛИВ ИЗБЫТКА OVERFLOW	7.62	160°	Расчетная температура DESIGN TEMPERATURE	°C	99		
N6	80	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	ВЕНТИЛЯЦИЯ VENT	7.62	Ø	Миним. расчет. температура металла MINIMUM DESIGN METAL TEMPERATURE	°C	0		
N7	1/2"	ANSI 3000# NPT – F	1	СОЕДИНЕНИЕ LT LT CONNECTION	–	135°	Удельный вес флюида FLUID SPECIFIC WEIGHT	1000 Kg/m3	КОНДЕНСАТ ПАРА STEAM CONDENSATE		
N8			2	ВЫВОД ДЛЯ ЗАЕМЛЕНИЯ GROUNDING		135° 315°	Пов-ть теплообмена HEAT EXCHANGE SURFACE	m2	–		
N9	40	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ DRAIN	5.08	180°	Теплообработка HEAT TREATMENT		Не прим. N.A.		
N10	50	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	ВЫВОД ПРОДУКТА PRODUCT OUTLET	5.54	90°	Радиационное испытание X-RAY TEST		СТАНДАРТ API API STD		
N11	50	EN 1092-1/01-B1 PN16	1	СОЕДИНЕНИЕ TI TI CONNECTION	5.54	225°	Тест на просачивание жидкостей PENETRATING LIQUIDS TEST		СТАНДАРТ API API STD		
M1	500	СТАНДАРТ API 650 API 650 STD	1	ЛЮК-ЛАЗ НА КОРПУСЕ SHELL MANHOLE	12	45°	Допуск на коррозию CORROSION ALLOWANCE	mm	0		
							Геометрическая емкость GEOMETRIC CAPACITY	m3	34~		
							Контрольный орган INSPECTION INSTITUTE	DESMET BALLESTRA S.p.A.			
NAME PLATE / Паспортная табличка						0°	КОД / CODE		API STD. 650, Ed. 2007		
МАТЕРИАЛЫ / MATERIALS						МАССЫ / WEIGHTS					
Обечайка SHELL				ASTM A 516 Gr.60		Пустой EMPTY		3620~ Kg	В работе OPERATING		37000~ Kg
Нижней Плиты – Верхнее Днище BOTTOM – ROOF				ASTM A 516 Gr.60		Изоляция INSULATION		300~ Kg	Заполненный водой FULL OF WATER		38000~ Kg
Фланец FLANGES				A 105		Стандартные детали / STD. DETAILS					
Патрубок NOZZLES				A 106 Gr.B		Чертеж в приложении ENCLOSED DWG.					
Анкерное крепление TIE-ROD				ASTM A 193 Gr.B7		Рабочий чертеж WORKING DWG.					
Гайки NUTS				ASTM A 194 Gr.2H		Паспортная табличка NAME PLATE					
Прокладка GASKETS				SB-ATI-PV009 (Material TYPE C)		Держатель паспортной таблички NAME PLATE HOLDER					
ВЕРХ. УГОЛОК TOP ANGLE				A 36		Окраска PAINTING					
СКОБ BRACKETS				ASTM A 516 Gr.60		ИСПЫТАНИЕ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ WELDING TEST					
Изоляция/INSULATION : 60 mm. (50m2)											
НАГРУЗКА НА ОСНОВАНИЕ / FOUNDATION LOADING											
		РАБОЧ. НАГР. OPERATING		ВЕТРОВЫЕ НАГР. WIND		СЕЙСМИЧ. НАГР. EARTHQUAKE					
		M KNxm	188	–	188						
		Q KN	390	–	390						
		T KN	90	–	90						
Ветер/Сейсм. WIND/SEISMIC		EARTHQUAKE STABILITY ACCORDING TO "SNIP II-7-81" УСТОЙЧИВАСТЬ К ЗЕМЛЕТРЯСЕНИЮ, СОГЛАСНО "SNIP II-7-81" Сейсмический балл / Seismic grade : VIII									
		WIND LOAD DESIGN CALCULATION : N/A (INDOOR) ПРОЕКТИРВ. РАСЧЕТ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ: НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ (ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ)									
Геометрическая емкость к уровню переливания GEOMETRIC CAPACITY TO LEVEL OVERFLOW = 30 m3											